

**1. PRODUCTO Y MARCA**

Pometina, Agregado liviano para la construcción.

**2. DATOS DEL FABRICANTE**

Molinos Tarquini S.A.I.C.  
Calle 53 (ex Gutiérrez) N° 1950  
(1650) San Martín, Buenos Aires  
Tel.: (011) 4753-1565  
(011) 4753-4321  
Fax.: (011) 4755-3208  
Línea Directa Tarquini  
(011) 4713-5889  
[tarquin@sion.com](mailto:tarquin@sion.com)

**3. NIVEL DE COMPROBACIÓN INTI**

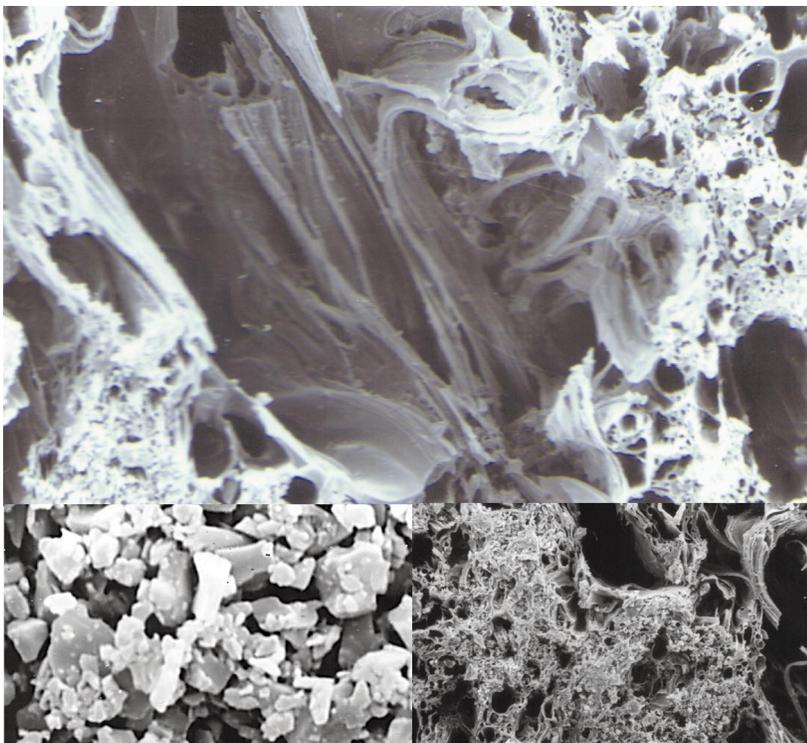
**Verificado:** Los datos técnicos consignados en la ficha descriptiva han sido verificados en los laboratorios del INTI, y se refieren exclusivamente a la muestra ensayada. El nivel de Verificación es expedido en base a los resultados de los ensayos realizados por los laboratorios del INTI.

**4. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Pometina es una roca natural proveniente de la acumulación de cenizas de origen volcánico compactadas. Su estructura alveolar de matriz vítrea le otorga una gran resistencia a la compresión en relación con su peso. Molinos Tarquini extrae y procesa en el mismo yacimiento este agregado controlando adecuadamente la calidad de la materia prima. Se ofrece para relleno de nivelación en contrapisos, con características termoacústicas de excepción.

**5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Es la roca natural mas liviana 0,4 kg/dm<sup>3</sup>. Como ventajas comparativas respecto a otros agregados utilizados en la construcción para los mismos fines, detallamos. Aislación térmica y acústica. Economía de transporte.



Facilidad de transporte manual ( un balde colmado pesa solo 4 kilos)  
Reducción de carga en fundaciones.  
Ahorro de hierro en columnas y vigas por menor carga general.  
Ignífugo.  
Los equipos de carga son mejor aprovechados.  
Permite el tránsito intenso sobre la

superficie sin sufrir degradación ni colapsos puntuales.  
Permite un mayor volumen de carga por viaje, reduciendo costos de transporte.  
**COMPOSICIÓN FÍSICO QUÍMICA**  
(Ver tabla 1, ver fotografia 1, ver gráfico 1)

| Tabla 1  |                                   |         |
|--|-----------------------------------|---------|
| Análisis Químicos realizados por I.N.T.I. (C.I.T.A.C.)       |                                   |         |
| Dióxido de Silicio   | (SiO <sub>2</sub> )               | 69.30 % |
| Oxido de Aluminio  | (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 12.80 % |
| Oxido de Hierro  | (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) | 2.00 %  |
| Oxido de Calcio  | (CaO)                             | 3.70 %  |
| Oxido de Sodio   | (Na <sub>2</sub> O)               | 0.26 %  |
| Oxido de Potasio   | (K <sub>2</sub> O)                | 0.09 %  |
| Oxido de Magnesio  | (MgO)                             | 0.35 %  |
| Trióxido de Azufre   | (SO <sub>3</sub> )                | 0.58 %  |
| Pérdida por calcinación                                      |                                   | 4.42 %  |
| Alcalinos Totales (Na <sub>2</sub> O+0,658 K <sub>2</sub> O) |                                   | 0.32 %  |
| Humedad  |                                   | 0.78 %  |

Tabla 2

| Proporción práctica<br>(en volumen) | Cemento<br>(kg/m³) | POMETINA (m³/m³)  |                    |                    | Agua<br>(l/m³) | Conductividad<br>Térmica<br>(W/m°C) | Densidad<br>Seca<br>(kg/m³) | Resistencia a<br>la compresión<br>(MPa) |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------------------|---|
|                                     |                    | Polvo<br>0/4,8 mm | Medio<br>4,8/19 mm | Grueso<br>19/25 mm |                |                                     |                             |   |
| 1:4:4:4                             | 131                | 0.3               | 0.45               | 0.45               | 139            | 0.24                                | 781                         | 4 - 4,5                                 |
| 1.8                                 | 189                |                   | 0.984              |                    | 51             | 0.21                                | 762                         | 3 - 3,5                                 |
| 1.8                                 | 189                |                   |                    | 0.969              | 60             | 0.2                                 | 651                         | 3,5 - 4                                 |
| 1.6                                 | 243                |                   | 0.995              |                    | 61             | 0.22                                | 726                         | 3,5 - 4                                 |
| 1.6                                 | 243                |                   |                    | 0.92               | 56             | 0.25                                | 664                         | 4 - 4,5                                 |

Los valores indicados en gráficos y tablas son promedios de ensayos preliminares y por lo tanto únicamente orientativos.

| MATERIALES        | Masa Específica<br>(kg/m³) | Coefficiente(λ)<br>conductividad<br>Térmica (W/m°C) | Espesor<br>Equivalente<br>(cm) |
|-------------------|----------------------------|---|--------------------------------|
| POMETINA          | 400                        | 0.19  | 1                              |
| Vermiculita       | 670                        | 0.21  | 1.2                            |
| Escorias A.H.     | 1400                       | 0.41  | 2.16                           |
| Ladrillos macizos | 1600                       | 0.81  | 4.26                           |
| Arcilla expandida | 800                        | 0.32  | 1.85                           |

| MATERIALES        | Masa Específica<br>(kg/m³) | Coefficiente(λ)<br>conductividad<br>Térmica (W/m°C) | Espesor<br>Equivalente<br>(cm) |
|-------------------|----------------------------|---|--------------------------------|
| POMETINA          | 760                        | 0.24  | 1                              |
| Vermiculita       | 800                        | 0.26  | 1.1                            |
| Escorias A.H.     | 2300                       | 1.4   | 5.83                           |
| Arcilla expandida | 950                        | 0.4   | 1.34                           |

Mezclas realizadas en proporción 1:6 con cemento Portland común.

DOSIFICACIONES TIPO PARA CONTRAPISOS  
(Ver tabla 2)  
 CUADRO COMPARATIVO CON OTRO MATERIALES SUELTOS  
(Ver tabla 3)  
 MEZCLA CON CEMENTO COMPARADAS  
(Ver tabla 4)

**6. CAMPO DE APLICACIÓN**

También es ampliamente usada para la formación de paneles pre-moldeados livianos, como sustrato perdido de mosaicos finos, baldosas atérmicas y toda aplicación que

requiera de un agregado estable, muy liviano y atérmico.  
(Ver foto 2)

**OTROS USOS**

POMETINA por ser sumamente porosa, absorbente e inerte es el medio ideal como soporte sólido de sustancias químicas.

Debido a esto se la utiliza como relleno en columnas de intercambio iónico en desmineralización de aguas y tratamiento de efluentes industriales y municipales.

También se la utiliza para el desgaste de las telas Denim para dar una sensación aterciopelada en Jeans y Jackets.

En la industria electrónica para el pulido interior de los tubos de monitores y televisores.

**7. MÉTODO DE UTILIZACIÓN**

Se recomienda que el material sea medido e incorporado a la hormigonera saturado parcialmente de agua, para lo cual deberá ser regado en las pilas de acopio en forma abundante con 24 horas de anticipación.

El orden de mezclado recomendado es el siguiente:

- 1 Introducir 2/3 del agua estimada
- 2 Colocar POMETINA
- 3 Agregar cemento
- 4 Agregar el resto del agua
- 5 Mezclar durante 2 minutos.

Se aconseja utilizar la menor cantidad de agua posible permitiendo obtener resistencias iniciales mas elevadas.

Para mantener adecuada trabajabilidad y evitar la segregación de los componentes se recomienda que el asentamiento no exceda los 10 cm (cono de Abrams).

Extienda la mezcla sin apisonar. Alisar con regla o fletazo.

Para dar terminación superficial se recomienda realizar una capa de mortero con POMETINA fina.

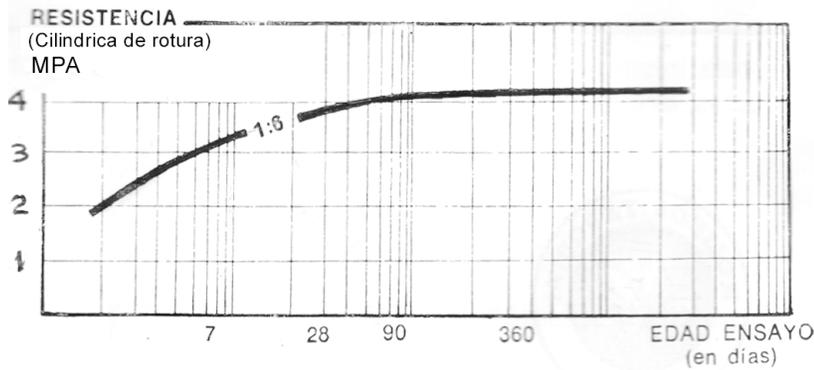
**8. ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN, TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO POSTERIOR**

Por tratarse de una roca natural inerte no requiere de cuidados específicos.

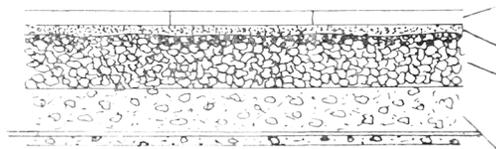
Es conveniente que el material suelto permanezca estacionado en lugares ventilados y con sol que permitan la evacuación de humedad naturalmente.



Gráfico 1

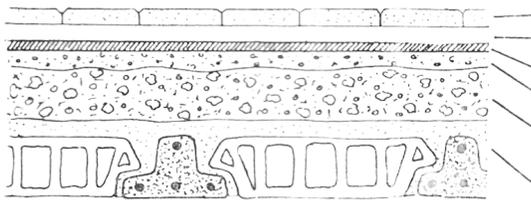


### CONTRAPISOS DE EDIFICIOS



Baldosa cerámica o granítica  
Carpeta adhesiva  
Contrapiso aislante ultraliviano cavernoso de POMETINA  
Losa de hormigón armado

### CONTRAPISOS AL EXTERIOR



Baldosa cerámica  
Adhesivo fijador  
Techado hidrófugo  
Carpeta alisada  
Contrapiso aislante de POMETINA  
Capa de compresión

MICROFOTOGRAFIA ESTRUCTURAL



### 9. GARANTÍA Y OTRAS CERTIFICACIONES

Los materiales cumplen con las normativas emitidas por el CIRSOC respecto de estos materiales.

Foto 1

Por ser un material de origen natural es muy estable.

### 10. CARACTERÍSTICAS DE COMERCIALIZACIÓN

La comercialización se centra en la planta Buenos Aires la cual cuenta con servicio de distribución directa a obra, pero también pueden realizarse despachos directos desde cantera en Mendoza con la consecuente economía y rapidez de entrega. El material se entrega según requerimiento a granel, en bolsas o bolsones.

Desde planta Buenos Aires se fracciona por m<sup>3</sup>, para entregas desde cantera los lotes económicos corresponden a chasis de 16 m<sup>3</sup> acoplados de 44 m<sup>3</sup> o equipos de 60 m<sup>3</sup>.

### 11. ASISTENCIA TÉCNICA Y SERVICIO DE POST-VENTA

Nuestra asistencia técnica en obra o su oficina le permitirá encontrar soluciones prácticas y económicas a sus problemas constructivos.

En el área de construcciones racionalizadas e industrializadas poseemos un equipo profesional pionero en la materia en Argentina, que puede asesorarlo en todos los pasos de la construcción.

### 12. INFORMACIÓN ADICIONAL

Todos los productos cuentan con un fichero de hojas técnicas específicas.

Somos miembros del INCOSE.

[tarquini@sion.com](mailto:tarquini@sion.com)

